

БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

Опыт практической подготовки обучающихся на базовой кафедре «Металлорежущие станки»



**И.о. зав. кафедрой к.т.н,
доцент Кочетков Д.В.**

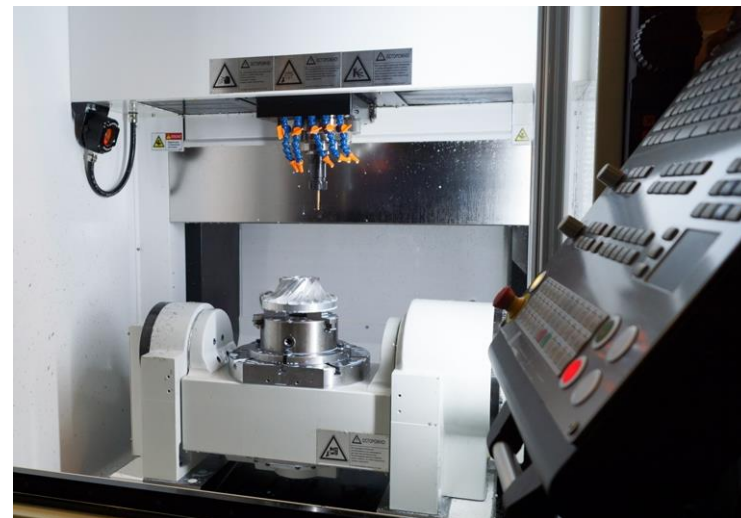
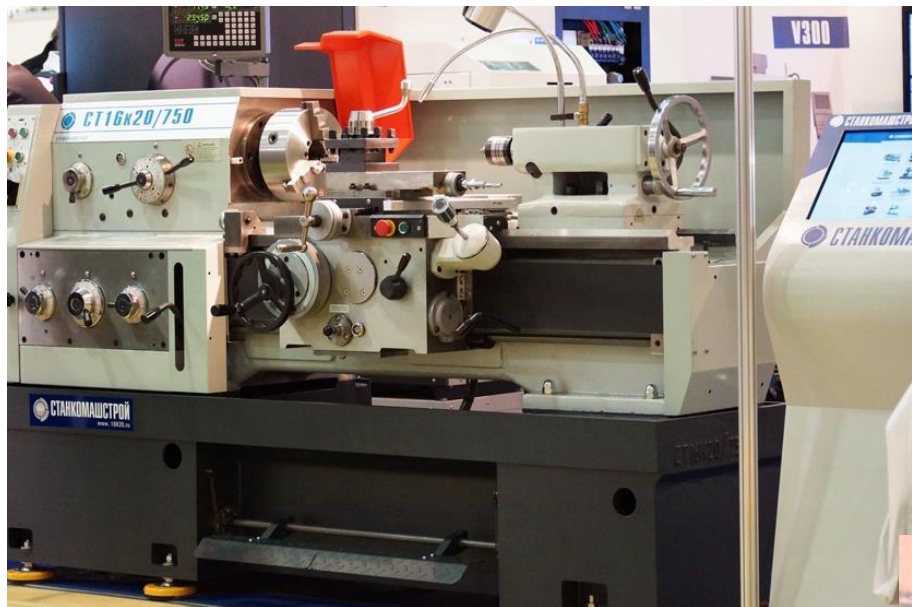
БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



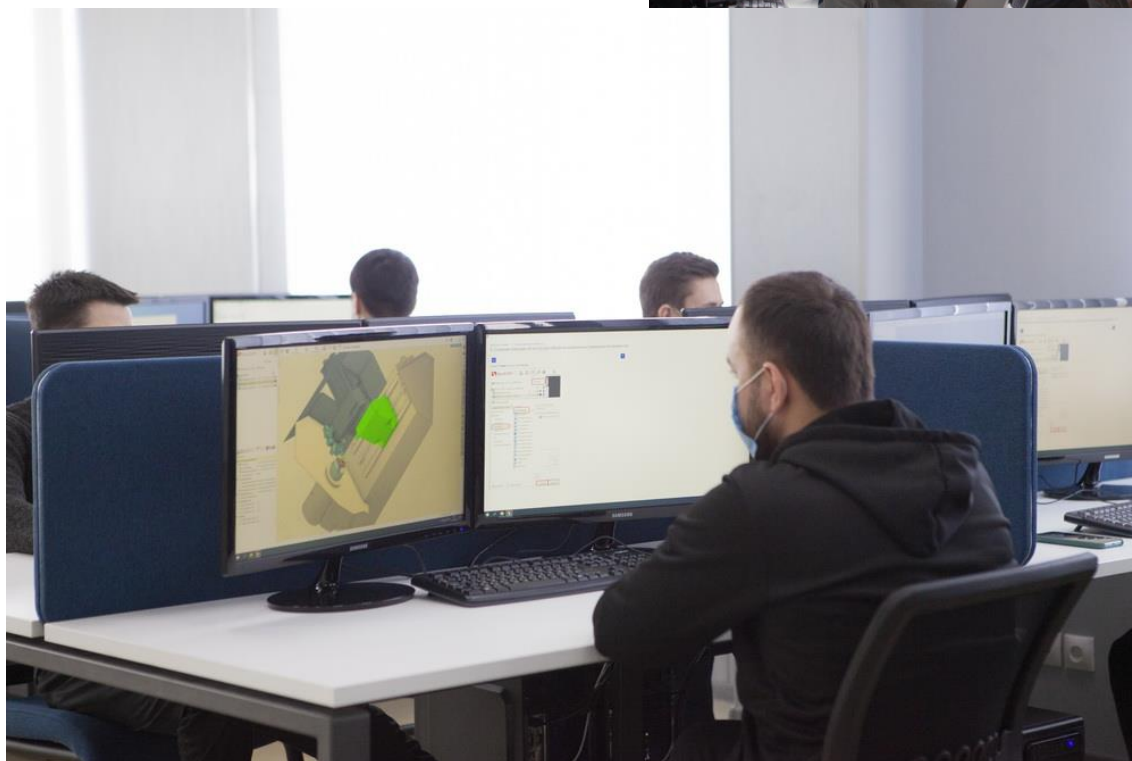
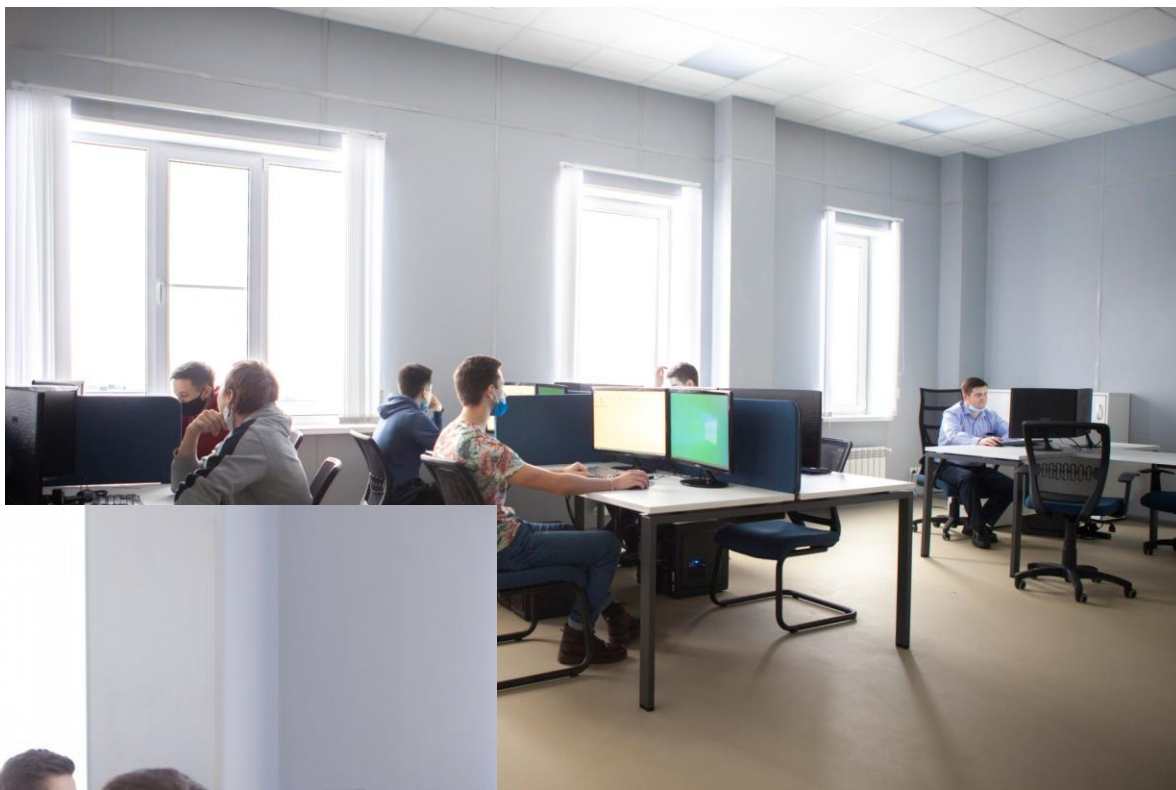
БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

Договор о практической подготовке обучающихся направлений подготовки:

бакалавриат

15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль подготовки «Металлообрабатывающее оборудование и технологическая оснастка»;

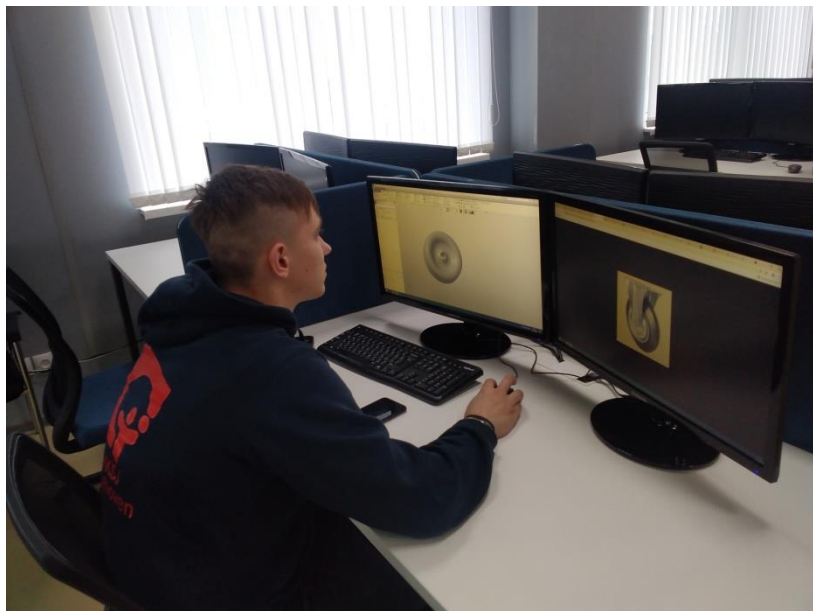
15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, профиль подготовки «Технология машиностроения»;

15.03.06 Мехатроника и робототехника, профиль подготовки «Роботизированные технологические системы»;

магистратура

15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, магистерские программы «Металлообрабатывающие станки» и «Технология машиностроения».

БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

Таблица 1 – Станочное оборудование

| № п/п | Наименование |
|-------|---|
| 1 | Вертикально-сверлильный станок Z5025 |
| 2 | Внутреннешлифовальный станок 3K228 |
| 3 | Горизонтально-расточной станок KIM-А2 |
| 4 | Горизонтально-расточной станок ИР-500 (ЧПУ Маяк) |
| 5 | Горизонтально-расточной станок ИР-500 (ЧПУ Fanuc) |
| 6 | Горизонтальный фрезерный обрабатывающий центр TOSHIBA MC80 |
| 7 | Долбежный станок 3М430 |
| 8 | Зубофрезерный станок 53А80 |
| 9 | Круглошлифовальный универсальный станок ME1432/1000 |
| 10 | Ленточно-пильный станок S-280 |
| 11 | Ленточно-пильный станок S-280R |
| 12 | Ленточно-пильный станок Н-800R |
| 13 | Плоскошлифовальный станок WALDRICH COBURG SPS 30/20 1250×7000 |
| 14 | Плоскошлифовальный станок WALDRICH COBURG SPS 40/20 1500×7000 |
| 15 | Плоскошлифовальный станок АВА FF350/22 |
| 16 | Плоскошлифовальный станок М7140 |
| 17 | Радиально-сверлильный станок NSR-1600 |
| 18 | Сверлильный станок на магнитном основании МС-111 |
| 19 | Токарный обрабатывающий центр PL1600M |
| 20 | Токарный обрабатывающий центр PL25LM |

БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

Продолжение таблицы 1

| | |
|----|---|
| 21 | Токарный обрабатывающий центр PL25M |
| 22 | Токарный обрабатывающий центр SL2000 |
| 23 | Токарный станок с ЧПУ СК50 |
| 24 | Токарный универсальный станок CT16K20/750 |
| 25 | Токарный универсальный станок CT16K25Б/1000 с выемкой в станине |
| 26 | Фрезерный обрабатывающий центр LCV500 |
| 27 | Фрезерный обрабатывающий центр Space-540 |
| 28 | Фрезерный обрабатывающий центр VMC850 |
| 29 | Фрезерный обрабатывающий центр VTM9 |
| 30 | Фрезерный обрабатывающий центр CT-420L |
| 31 | Фрезерный портальный обрабатывающий центр KGMC |
| 32 | Фрезерный портальный обрабатывающий центр TOSHIBA MPC-2000 |
| 33 | Фрезерный портальный обрабатывающий центр V4000 |
| 34 | Фрезерный универсальный станок NSM-T |
| 35 | Хонинговальный станок 3K833 |
| 36 | Хонинговальный станок 3P84C35 |
| 37 | Электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK7780 |

БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

Таблица 2 – Вспомогательное оборудование для настройки и обслуживания станков

| № п/п | Наименование |
|-------|--|
| 1 | 3D-принтер |
| 2 | Виброметр 7102В |
| 3 | Координатно-измерительная машина STIEFELMAYER C160 |
| 4 | Координатно-измерительная машина TESA MICRO-NITE |
| 5 | Набор для контроля токарных станков RENISHAW (BallBar) |
| 6 | Набор для контроля фрезерных станков RENISHAW (лазерный интерферометр) |
| 7 | Blum-Novotest GmbH PSC-Portable SpindleControl |
| 8 | Моечная машина AM1400AK |
| 9 | Установка ТВЧ закалки GCK14800 |
| 10 | Печь камерная ПКВП 864 |

БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

| Дисциплина | Группа | Семестр | Преподаватель |
|--|--------|---------|---------------------------------|
| Надежность и диагностика технологических систем | 19МС1 | 8 | Скрябин В.А. |
| Расчет и конструирование станков | 19МС1 | 7 | Большаков Г.С. |
| Программирование станков с ЧПУ | 19МС1 | 7-8 | Кочетков Д.В. |
| Методы сквозного проектирования | 19МС1 | 8 | Кочетков Д.В. |
| Принципы инженерного творчества | 22МС1 | 1 | Липов А.В. |
| Режущий инструмент | 21МС1 | 4 | Скрябин В.А. |
| Оборудование машиностроительных производств | 21ММ1 | 4 | Большаков Г.С. Кочетков Д.В. |
| Компьютерные измерительные системы в машиностроении | 19ММ1 | 8 | Нестеров С.А. Наумов Л.В. |
| Компьютерное проектирование технологической оснастки | 19ММ1 | 8 | Нестеров С.А. Зотов Е.В. |
| Технологическая оснастка | 19ММ1 | 7 | Зверовщиков В.З. Наумов Л.В. |
| Автоматизация производственных процессов в машиностроении | 19ММ1 | 7 | Наумов Л.В. Таранцев К.В. |
| Проектирование машиностроительного производства | 20ММ1 | 6 | Таранцев К.В. |
| Компьютерная графика в системах проектирования технологических процессов | 22ММ1 | 2 | Гурин П.А. Зотов Е.В. |
| Компьютерная графика в системах проектирования технологических процессов | 21ММ1 | 3 | Гурин П.А. Зотов Е.В. |

БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

Тип задач профессиональной деятельности: производственно-технологический

ПК-1 Способен проводить индивидуальные испытания простого технологического оборудования механосборочного производства

ПК-3 Способен осуществлять контроль процессов и ведение документации по пусконаладке, переналадке и эксплуатации гибких производственных систем (ГПС) в машиностроении

ПК-4 Способен разрабатывать методическое обеспечение эксплуатацию сложного технологического оборудования механосборочного производства

Тип задач профессиональной деятельности: проектно-конструкторский

ПК-5 Способен проектировать сложные станочные приспособления

БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»



БАЗОВАЯ КАФЕДРА «МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ»

Доклад закончен.

Спасибо за внимание.